

JB/T 7241—2010

ICS 73.120
J 77
备案号: 28600—2010

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7241—2010
代替 JB/T 7241—1994

进动卸料离心机

Tumbling centrifuge

中华人民共和国
机械行业标准
进动卸料离心机
JB/T 7241—2010

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街22号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.75印张·25千字

2010年7月第1版第1次印刷

定价: 12.00元

*

书号: 15111·9720

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 7241—2010

版权专有 侵权必究

2010-02-11 发布

2010-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

$$M_1 = M \frac{b}{a+b} \dots\dots\dots (A.3)$$

$$M_2 = M \frac{a}{a+b} \dots\dots\dots (A.4)$$

式中:

M_1 ——校正平面 I (见图 A.1) 上允许剩余不平衡量, 单位为 $g \cdot cm$;

M_2 ——校正平面 II (见图 A.1) 上允许剩余不平衡量, 单位为 $g \cdot cm$;

M ——零、部件的允许剩余不平衡量, 单位为 $g \cdot cm$;

a ——零、部件质心至校正平面 I 的距离, 单位为 mm ;

b ——零、部件质心至校正平面 II 的距离, 单位为 mm ;

注: 校正平面 I 与 II 应选择不影响平衡件强度及工作性能, 推荐在 m 面增重、 n 面去重的方式。

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 型式与基本参数.....	2
3.1 型式.....	2
3.2 基本参数.....	3
3.3 型号表示方法.....	4
4 技术要求.....	4
4.1 基本要求.....	4
4.2 性能要求.....	4
4.3 结构要求.....	5
4.4 外观要求.....	5
4.5 安全要求.....	5
4.6 主要零件的制造要求.....	5
5 试验方法.....	6
6 检验规则.....	6
6.1 基本要求.....	6
6.2 检验分类.....	6
6.3 检验项目.....	6
6.4 空运转试验.....	6
6.5 负荷运转试验.....	7
7 标志、包装、运输和贮存.....	8
7.1 标志.....	8
7.2 包装.....	8
7.3 运输.....	8
7.4 贮存.....	8
附录 A (规范性附录) 离心机零、部件动平衡的允许剩余不平衡量和配置位置.....	9
图 1 卧式进动卸料离心机结构示意图.....	2
图 2 立式进动卸料离心机结构示意图.....	3

前 言

本标准代替 JB/T 7241—1994《进动卸料离心机 技术条件》。

本标准与 JB/T 7241—1994 相比，主要变化如下：

- 原标准名称为《进动卸料离心机 技术条件》，现改为《进动卸料离心机》。
- 修改了规范性引用文件；
- 对离心机的技术要求进行了编辑性修改；
- 增加了型式与基本参数内容；
- 增加了型号表示方法和结构示意图；
- 增加了附录 A。

本标准的附录 A 是规范性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国分离机械标准化技术委员会（SAC/TC 92）归口。

本标准负责起草单位：吉化集团机械有限责任公司。

本标准参加起草单位：河北衡水海江企业集团公司。

本标准主要起草人：王汝锦、胡革忠、杨振民。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB/T 7241—1994。

附 录 A

（规范性附录）

离心机零、部件动平衡的允许剩余不平衡量和配置位置

离心机零、部件平衡的允许剩余不平衡量，按式（A.1）计算：

$$M = \frac{Ge}{10} \dots\dots\dots (A.1)$$

式中：

- M ——允许剩余不平衡量，单位为 $g \cdot cm$ ；
- G ——零件（或部件）质量，单位为 kg ；
- e ——零件（或部件）质心许用偏心距，单位为 μm 。

质心许用偏心距按式（A.2）计算：

$$e = \frac{1\ 000A}{\omega} \dots\dots\dots (A.2)$$

式中：

- A ——动平衡精度，取 $6.3\ mm/s$ ；
- ω ——零件（或部件）回转角速度，单位为 rad/s 。

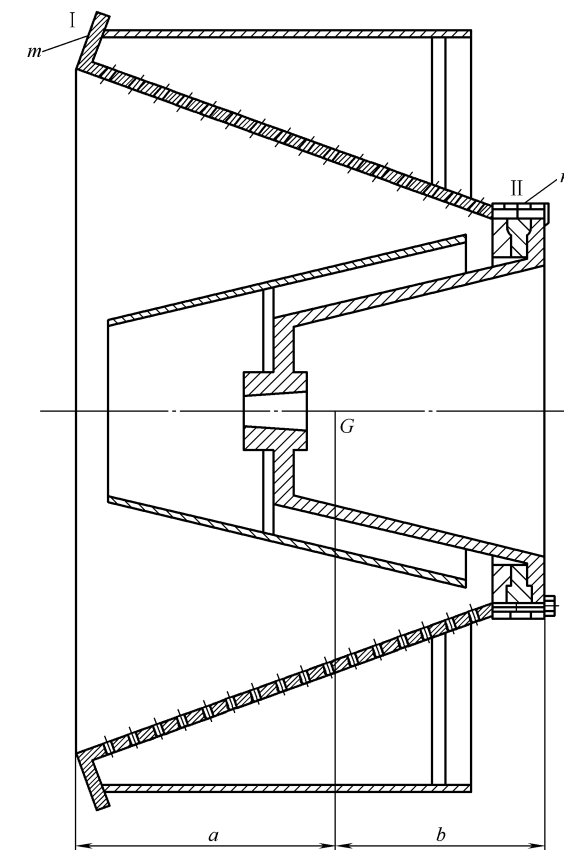


图 A.1

式（A.1）计算的 M 值为零、部件质心处总的允许剩余不平衡量，两校正平面（见图 A.1）上允许剩余不平衡量按式（A.3）、式（A.4）计算：